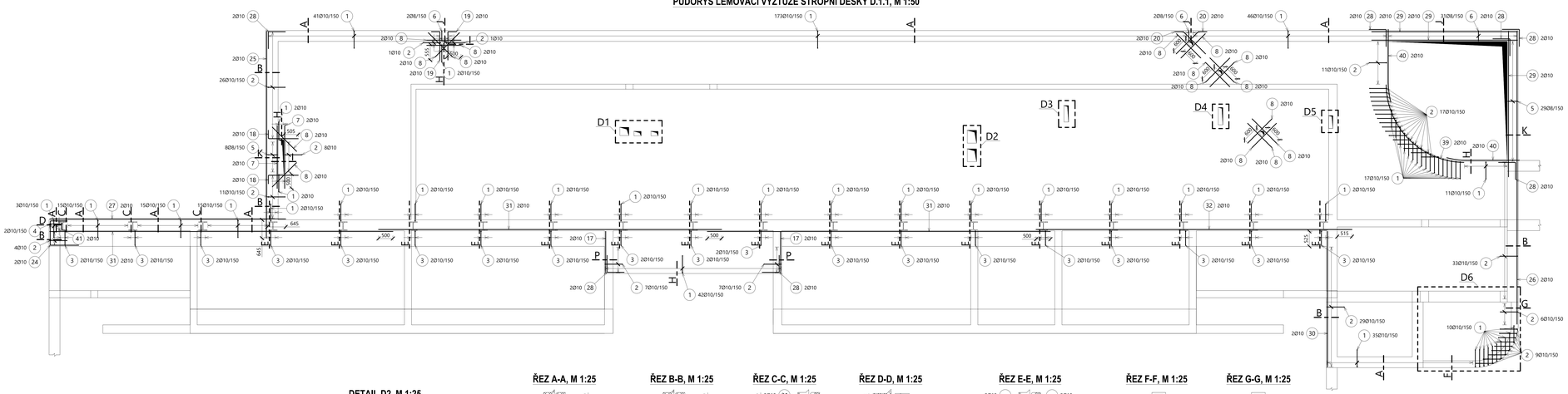
VÝKRES LEMOVACÍ VÝZTUŽE STROPNÍ DESKY D.1.1, M 1:50/25

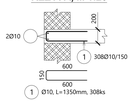
PŮDORYS LEMOVACÍ VÝZTUŽE STROPNÍ DESKY D.1.1, M 1:50



Výkaz výztuže

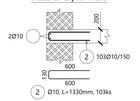
Poz.	Ks	Třída oceli	ø	Délka (m)	Hmotnost (kg)	Délka celkem (m)	Hmotnost celkem(kg)
1	493	R	10	1.350	0.83	665.550	410.64
2	211	R	10	1.330	0.82	280.630	173.15
3	38	R	10	1.150	0.71	43.700	26.96
4	2	R	10	1.270	0.78	2.540	1.57
5	37	R	8	1.080	0.43	39.960	15.78
6	35	R	8	1.120	0.44	39.200	15.48
7	4	R	10	2.200	1.36	8.800	5.43
8	88	R	10	1.200	0.74	105.600	65.16
9	2	R	10	2.350	1.45	4.700	2.90
10	10	R	10	1.350	0.83	13.500	8.33
11	2	R	10	1.900	1.17	3.800	2.34
12	6	R	10	1.300	0.80	7.800	4.81
13	4	R	10	2.100	1.30	8.400	5.18
14	4	R	10	1.600	0.99	6.400	3.95
15	4	R	10	1.650	1.02	6.600	4.07
16	4	R	10	1.150	0.71	4.600	2.84
17	8	R	10	1.450	0.89	11.600	7.16
18	4	R	10	1.350	0.83	5.400	3.33
19	4	R	10	1.300	0.80	5.200	3.21
20	4	R	10	1.400	0.86	5.600	3.46
21	2	R	8	0.680	0.27	1.360	0.54
22	2	R	8	1.010	0.40	2.020	0.80
23	5	R	8	0.760	0.30	3.800	1.50
24	2	R	10	2.460	1.52	4.920	3.04
25	2	R	10	7.250	4.47	14.500	8.95
26	2	R	10	10.260	6.33	20.520	12.66
27	2	R	10	8.250	5.09	16.500	10.18
28	14	R	10	1.200	0.74	16.800	10.37
29	6	R	10	5.100	3.15	30.600	18.88
30	2	R	10	4.750	2.93	9.500	5.86
31	6	R	10	12.000	7.40	72.000	44.42
32	2	R	10	11.050	6.82	22.100	13.64
33	2	R	10	2.250	1.39	4.500	2.78
34	2	R	10	2.000	1.23	4.000	2.47
35	4	R	10	1.400	0.86	5.600	3.46
36	4	R	10	1.400	0.86	5.600	3.46
37	35	R	10	0.950	0.59	33.250	20.52
38	2	R	10	2.300	1.42	4.600	2.84
39	2	R	10	4.260	2.63	8.520	5.26
40	4	R	10	2.550	1.57	10.200	6.29
41	2	R	10	0.210	0.13	0.420	0.26
				Součet hmotností s přídavkem 5% (kg):			991.13
				Ztratná,pomocná,distanční výztuž-8%			75.51
				Součet hmotnosti (kg):			1066.64

ŘEZ A-A, M 1:25



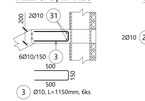
1 Ø10, L=1350mm, 308ks

ŘEZ B-B, M 1:25



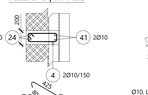
2 Ø10, L=1330mm, 103ks

ŘEZ C-C, M 1:25



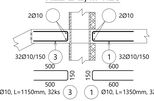
3 Ø10, L=1150mm, 6ks

ŘEZ D-D, M 1:25



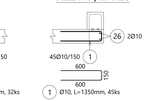
4 Ø10, L=1270mm, 2ks

ŘEZ E-E, M 1:25



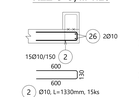
Ø10, L=1150mm, 32ks

ŘEZ F-F, M 1:25



1 Ø10, L=1350mm, 32ks

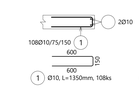
ŘEZ G-G, M 1:25



1 Ø10, L=1350mm, 45ks

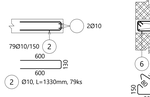
2 Ø10, L=1330mm, 15ks

ŘEZ H-H, M 1:25



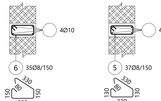
1 Ø10, L=1350mm, 108ks

ŘEZ I-I, M 1:25



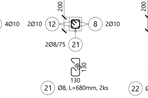
2 Ø10, L=1330mm, 79ks

ŘEZ J-J, M 1:25



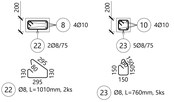
6 Ø8, L=1120mm, 35ks

ŘEZ K-K, M 1:25



5 Ø8, L=1080mm, 37ks

ŘEZ L-L, M 1:25

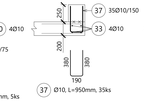


21 Ø8, L=680mm, 2ks

ŘEZ M-M, M 1:25

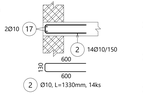
22 Ø8, L=1010mm, 2ks

ŘEZ N-N, M 1:25



23 Ø8, L=760mm, 5ks

ŘEZ O-O, M 1:25

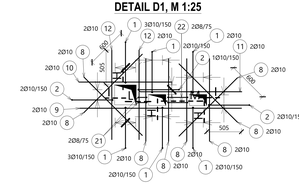


37 Ø10, L=950mm, 35ks

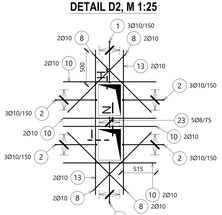
ŘEZ P-P, M 1:25

2 Ø10, L=1330mm, 14ks

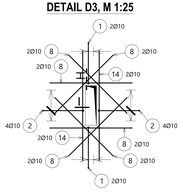
DETAIL D1, M 1:25



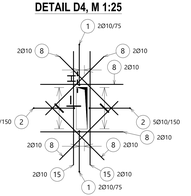
DETAIL D2, M 1:25



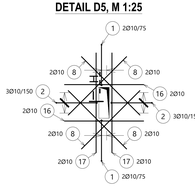
DETAIL D3, M 1:25



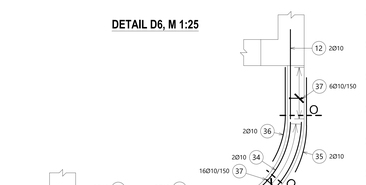
DETAIL D4, M 1:25



DETAIL D5, M 1:25



DETAIL D6, M 1:25



ROZKRESLENÍ VYBRANÝCH PRUTŮ, M 1:25

33 Ø10, L=2250mm, 2ks

34 Ø10, L=2000mm, 2ks

35 Ø10, L=1400mm, 2ks

36 Ø10, L=1400mm, 2ks

39 Ø10, L=4260mm, 2ks

40 Ø10, L=2550mm, 2ks

16 4Ø10, L=1150, 4ks

17 8Ø10, L=1450, 8ks

18 4Ø10, L=1350, 4ks

19 4Ø10, L=1300, 4ks

20 4Ø10, L=1400, 4ks

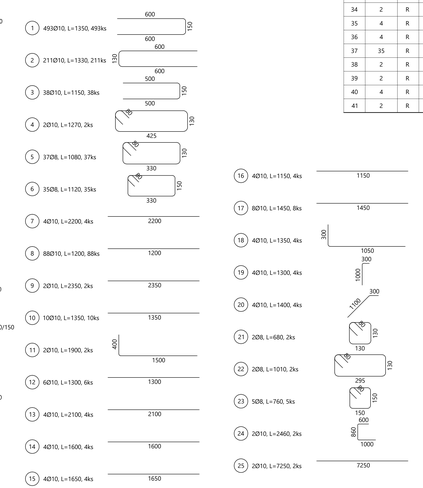
21 2Ø8, L=680, 2ks

22 2Ø8, L=1010, 2ks

23 5Ø8, L=760, 5ks

24 2Ø10, L=2460, 2ks

25 2Ø10, L=7250, 2ks



26 2Ø10, L=10260, 2ks

27 2Ø10, L=8250, 2ks

28 14Ø10, L=1200, 14ks

29 6Ø10, L=5100, 6ks

30 2Ø10, L=4750, 2ks

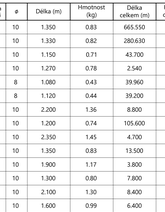
31 6Ø10, L=12000, 6ks

32 2Ø10, L=11050, 2ks

33 2Ø10, L=2250, 2ks

34 2Ø10, L=2000, 2ks

35 4Ø10, L=1400, 4ks



36 4Ø10, L=1400, 4ks

37 35Ø10, L=950, 35ks

38 2Ø10, L=2300, 2ks

39 2Ø10, L=4260, 2ks

40 4Ø10, L=2550, 4ks

41 2Ø10, L=210, 2ks

POZNÁMKY:

- **VÝZTUŽ UPRAVIT DLE BEDNĚNÍ !!! - KRÁCENÍ, OŘEZ**
- **V PŘÍPADĚ KOLIZE VÝZTUŽ, MUSÍ BÝT VÝZTUŽ POSUNUTA, ALE NESMÍ BÝT PŘERUŠENA !!!**
- **ÚPLNOST VÝZTUŽE ZKONTROLOVAT PŘED PROVÁDĚNÍM STAVEBNÍCH PRACÍ !!!**
- **PŘED BETONÁŽÍ VLOŽIT DO BEDNĚNÍ SOUČÁSTI UVEDENÉ VE VÝKRESECH TVARŮ VÝKRESECH STAVEBNÍ ČÁSTI A OSTATNÍCH PROFESÍ !!!**
- POKLOP NENÍ UVEDENO JINAK, VÝZTUŽ STYKOVAT PŘESAHEM PRO **R10-MINIMÁLNĚ 500 mm.**
  PRO R12- MINIMÁLNĚ 600mm, PRO B16-MINIMÁLNĚ 800mm !!!
- **NUTNÁ KOORDINACE S VÝKRESY TVARŮ A OSTATNÍMI VÝKRESY VÝZTUŽÍ !!!**
- KOTY VÝZTUŽÍ - NA VNĚJŠÍ HRANU PRUTU !
- **PŘI JAKÉMKOLIV NESOULADU PROJEKTU A SKUTEČNÉHO STAVU JE NUTNÁ KONZULTACE SE STATIKEM!!!**
- **VÝROBU VÝZTUŽE ZAHÁJIT AŽ PO OVĚŘENÍ TVARU ŽB KONSTRUKCÍ !!!**
- MONTÁŽNÍ VÝZTUŽ (KOZLÍKY) UPRAVIT DLE POŽADOVANÉHO KRYTÍ. MONTÁŽNÍ VÝZTUŽ JE MOŽNÉ UPRAVIT DLE ZVYKLOSTÍ DODAVATELE RESP. NAHRADIT JINÝM PRVKY
- DISTANČNÍ PRVKY JSOU VYKAZÁNY V %, JEJICH TYP SE LIŠÍ DLE ZVYKLOSTÍ DODAVATELE
- V PŘÍPADĚ NEVYKAZOVANÝCH POLOŽEK SE JEDNÁ O POLOŽKY , KTERÉ JSOU SPECIFIKOVANÉ V JINÝCH VÝKRESECH NEBO JDE O VZOR, např. LEMOVÁNÍ

KOORDINOVAT S VÝKRESY d.1.2.140 - d.1.2.148 !!!

BETON C30/37 XC2

D_{max} = 16mm, KONZISTENCE - S3(S4)

KRYTÍ HORNÍ - 25mm
KRYTÍ SPODNÍ - 25mm
KRYTÍ BOČNÍ - 25mm

NAVRŽENO DLE ČSN EN 1992-1-1
PLATÍ POKUD NENÍ NA VÝKRESE VYZNAČENO JINAK

OCEL B500B

UVEDENÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K VNĚJŠÍMU LÍCI
POLOMĚRY OBLOUKŮ JSOU VZTAŽENY KE STŘEDNÍCI
NEZNAČENÉ ÚHLY JSOU 45°/90°/180°
CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘEDNÍ DÉLKY

DOKUMENTACE JE ZPRACOVÁNA V ROZSAHU PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVEB DLE VYHLÁŠKY O DOKUMENTACI STAVEB Č. 499/2006 Sb. PŘÍLOHA C 0.1 A AKTUALIZACE ČÍSLO 1. VÝZTUŽ NA KAMEC JEHO ÚČELU JE NA ZODPOVĚDNOSTI INVESTORA NEBO PROVÁDĚCÍ FIRMY.

±0,000 = 302,250 m.n.m. Bpv

Autorský dozor:
ENERGY BENEFIT ADEPTO
Energy Benefit Centre a.s.
28. října 2337/169, 709 74 Ostrava-Mariánské Hory
tel: +420 511 003 383
e-mail: kontakt@energy-benefit.cz
internet: www.energy-benefit.cz
Hlavní projektant: Ing. Libor Trubelka
Zástupce hlavního projektanta: Ing.arch. Jakub Konicar
Hlavní architekt:

Zpracovatel stavby:
STATIKA DESIGN
Ing. František Fojtek
Zástupce hlavního projektanta: Ing. Martin Lanzh

Stavebník:	Statutární město Frýdek-Místek Radniční 1148, 738 01 Frýdek-Místek
Akce:	Zpracování PD - ZŠ F-M, ul. J. Čapka 2555 - tělocvična II.
Místo stavby:	Frýdek-Místek, pozemky parc. č. 1812/1, st. 1812/10, 1801/457, 1701/1, 1801/38, 1801/3, 1801/37, 1801/39, 1801/74 a k.ú. Frýdek [636592]
Číslo akce:	240076
Datum:	07.2024
Stupeň:	DPS
Část:	SO-02 TĚLOCVIČNA
Obsah:	D.1.2 STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ
Název výkresu:	VÝKRES LEMOVÁNÍ STROPNÍ DESKY D.1.1
Měřítko:	1:50/25
Číslo projektu / číslo výkresu / změna:	FM-ZŠ-TEL_DPS_SO-02_D.1.2_SKŘ-143_ARM_z00